

Nanomol-C es un adsorbente para unidades de vidrio aislante con especificaciones según EN 1279:2018.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Nanomol-C es una mezcla de óxido de calcio cristalino de tamaño de poro 3A y aglutinantes naturales. Está diseñado para un proceso de adsorción de agua estática con una velocidad de adsorción muy baja. Con una densidad optimizada puede alcanzar una muy buena capacidad de adsorción de agua en un volumen específico. No tiene ninguna reacción química al aluminio, al acero, al acero galvanizado y a los plásticos. Si se utiliza en perfiles espaciadores tratados o perfiles hechos de otros materiales, se deben realizar ensayos pertinentes para garantizar la idoneidad del producto. Se produce solo para la fabricación de vidrio aislado. Para diferentes aplicaciones, póngase en contacto con el Departamento Técnico de NEDEX.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Nanomol-C cumple con los requisitos de la normativa EN 1279:2018. Los siguientes parámetros se miden y registran para cada lote del producto y las cifras reales se dan en el Certificado de Calidad. Las siguientes cifras son valores típicos para las especificaciones del producto.

Propiedad	Valor	Método		
AWAC en peso	23°C, %9rh, 3d	%	≥16.0	EN 1279:2018
Tc por peso	23°C, %9rh, 3d	%	≥17.2	EN 1279:2018
Pérdida por encendido	540°C	%	≤1.7	EN 1279:2018
Polvo fotómetro		ppm	≤100	PT.99
Desorción de Gas	70°C	ml/g	<0.30	EN 1279:2018
Relación de tamaño correcto		%	≥95	PT.72
Densidad aparente		g/l	850±30	EN 1279:2018

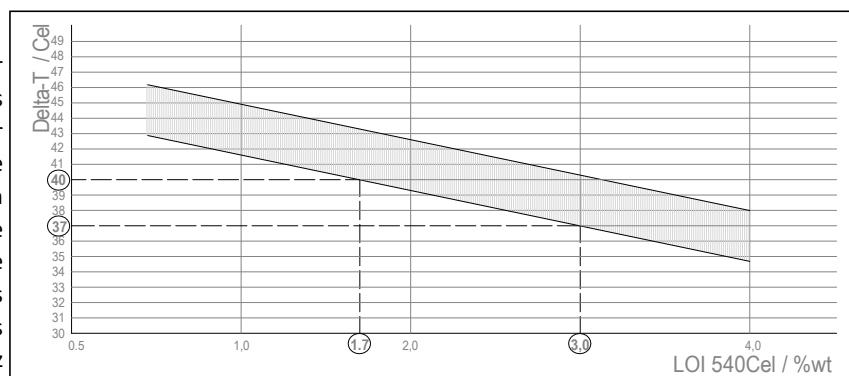
Todos los valores típicos se proporcionan únicamente con fines informativos y no deben interpretarse como especificaciones en proceso.

Lea el boletín técnico "Delta-T, AWAC, LOI para Nanomol-C" emitido por NEDEX.

APLICACIÓN

Declaración preliminar

Antes de usar el desecante, el valor Delta-T debe medirse con kits especialmente desarrollados por NEDEX. La medición de Delta-T se realiza mezclando 50 g de producto con **150 ml** de agua. Si los valores críticos de Delta-T se miden cerca del límite, se debe repetir la medición de los valores de Delta-T. El diagrama muestra los valores Delta-T críticos para el tamiz fresco y el tamiz durante la producción.



Delta-T frente a LOI a 540 °Cel/% en peso

Pre-tratamiento

Proceso de llenado: el tamiz molecular debe abrirse de manera segura y almacenarse en un sistema donde se minimice el contacto con el aire. El llenado de los espaciadores se puede realizar manualmente o con máquinas automáticas. La cámara de almacenamiento de las máquinas debe vaciarse después de las horas de trabajo y el contenido debe desecharse. Las cajas abiertas deben usarse dentro de las 48 horas, de lo contrario, el contenido residual debe eliminarse. Después del proceso de llenado en los volúmenes del espaciador, el sistema debe sellarse a una humedad relativa de <60 % rh como máximo dentro de las 8 horas (las condiciones adicionales son: LOI <0,7 %, diámetro promedio de los orificios de perforación <150 µm, número de orificios de perforación <20/ dm). En condiciones de mayor humedad en el lugar de trabajo y con parámetros de perforación extremos, póngase en contacto con el departamento técnico de NEDEX.

La geometría interna del espaciador debe tener una superficie lisa para no destruir los gránulos del tamiz. Espaciadores con alta tensión superficial ya que los espaciadores de plástico pueden bloquear el proceso de llenado, verifique el peso de llenado del tamiz de vez en cuando.

Peso de llenado- Verificar la sección del espaciador. Con espaciadores de borde cálido, la sección para llenar el tamiz puede no ser suficiente debido al grosor de las paredes y la geometría del espaciador. Calcule la cantidad de tamiz molecular necesaria multiplicando la densidad del tamiz y el volumen de la sección. Si no es suficiente, llene los 4 lados de la unidad IG y/o pida un tamiz molecular de alta densidad.

Partículas pequeñas - para evitar la entrada de partículas pequeñas en la cavidad, los orificios de perforación deben tener un diámetro máximo de 150 µm.

Polvo - revise periódicamente las piezas de conexión internas y las tuberías de las máquinas de llenado en busca de daños o acumulaciones abrasivas del tamiz para evitar la destrucción de granulos y la formación de polvo. Después de usar el contenido del barril, aspire el polvo del fondo del barril. El riesgo de polvo visible cerca de los puntos de llenado aumenta con una perforación deficiente (menos de 20 agujeros/dm y diámetros de agujero <80 µm) y con una alta electroestabilidad de los espaciadores poliméricos. Elimine el polvo visible manualmente.

Condensación - para evitar la condensación en las superficies de vidrio internas, no almacene la IGU a temperaturas frías durante las primeras 4 horas después del sellado. Los orificios de perforación deben tener una sección mínima de 20 piezas con un diámetro mínimo de 80 µm en 1 dm. Para condiciones diferentes, póngase en contacto con el equipo técnico de NEDEX.

ALMACENAMIENTO

Sensibilidad a las heladas

Ninguno. Antes del procesamiento, el producto debe llevarse a una temperatura de procesamiento adecuada.

Temperatura / condiciones de almacenamiento

0°C a +30°C. Debe estar protegido de la luz solar directa y/o de la radiación térmica. El almacenamiento a temperaturas inferiores a 0 °C y superiores a + 30 °C no causa daños al producto, pero requiere un control del valor de humedad inicial. Las temperaturas extremas tienen como resultado de presiones extremadamente bajas y altas en los embalajes herméticos de los tamices moleculares, lo que aumenta la permeación del vapor a través de los materiales de embalaje y el sellado.

Bolsas grandes deben almacenarse en áreas cerradas protegidas contra la radiación UV del sol. Esto puede degradar el material de bigbag y puede causar la penetración de humedad en el material adsorbente.

Caducidad - 18 meses en barriles y cajas metálicas, 9 meses en bigbags

EMBALAJE

Cajas de cartón	25 kgs, llenado a 70-100 °C, vacío / sin vacío
Barriles metálicos	160/170 kilogramos, llenado en 70-100°C, ningún vacío
Bolsas grandes	680 kilogramos, en materia textil con los bolsos grandes fabricados inliner llenados en 70-100°C, ningún vacío

TAMAÑOS DEL GRÁNULO

0.5-0.9 mm	llenado automático / para espaciador ancho<8mm
1.0-1.5 mm / 1.4-2.0 mm	llenado manual

CERTIFICACIÓN

ISO	ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018
EN CERTIFICACIÓN	EN1279-2:2018 TÜV Rheinland-Informe Nr. 89216155-02 y 89216155-03
	EN1279-3:2018 TÜV Rheinland-Informe Nr. 89216155-06 y 89216155-15
	EN1279-4:2018 TÜV Rheinland-Informe Nr. 89216381-01
OTRO	RAL, ASTM (USA,Canada), GOST (Russia), EcoVadis, AENOR, UNI Mark

Indicaciones de peligro Recomendaciones de seguridad Reglamento de transporte -

Consulte la hoja de datos de seguridad

Descargo - La información, especificada en esta información del producto, se basa en pruebas de laboratorio cuidadosas y en la experiencia práctica prevaleciente. La información no es vinculante, lo que también es generalmente cierto para nuestro servicio práctico al cliente, dado verbalmente, por escrito y por pruebas, ya que, debido a la diversidad de aplicaciones y uso, también incluye posibles derechos de propiedad industrial de terceros. Los resultados del análisis y toda la información sobre el estado y la idoneidad de nuestros productos son solo pautas sin obligación de nuestra parte. Además, nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega son aplicables.

Información de la garantía - NEDEX garantiza únicamente que su producto cumplirá con sus especificaciones técnicas. NEDEX no será en ningún caso responsable por daños incidentales o consecuentes. La responsabilidad expresa o implícita de NEDEX se limita al precio de venta indicado de cualquier bien que se encuentre defectuoso. Esta ficha técnica sustituye a todas las ediciones anteriores.